



試験結果報告書

関西パテ化工株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
 支部長 沼田 收平
 〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号



依頼No.146612

報告日：平成26年11月27日

支部長



品名	KANパテ 鉄メタル速硬化	試料受付日	平成26年10月20日
		試料採取日	平成 一 年 一 月 一 日
		試料採取場所	送付 (———)
製造者	関西パテ化工株式会社	試料数量	塗装片 1組
試験項目	成績	規格	
		JWWA K 135 : 2007 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法	
浸出性			
シアン化物イオン及び 塩化シアン mg/L	0.001以下	シアンの量に関して、 0.001以下	
ホルムアルデヒド mg/L	0.008以下	0.008以下	
フェノール類 mg/L	0.0005以下	フェノールの量に換算して、 0.0005以下	
有機物(全有機炭素(TOC) の量) mg/L	0.3以下	0.5以下	
味	異常なし	異常でないこと。	
臭気	異常なし	異常でないこと。	
色度 度	0.5以下	0.5以下	
濁度 度	0.2以下	0.2以下	
エピクロロヒドリンmg/L	0.001以下	0.01以下	
アミン類 mg/L	0.01以下	トリエチレンテトラミンとして、 0.01以下	
2,4-トルエンジアミン mg/L	0.0002以下	0.002以下	
2,6-トルエンジアミン mg/L	0.0001以下	0.001以下	
トルエン mg/L	0.001以下	0.2以下(暫定)	
キシレン mg/L	0.001以下	0.4以下(暫定)	
残留塩素の減量 mg/L	0.4	0.7以下	
	以上		

[別紙]

依頼 No.146612

「JWWA K 135 : 2007 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法」に規定する資機材等の材質の基準の適合性に関する試験については、次の通りに実施した。

1. 浸出用液の調製

JWWA K 135 : 2007 4.3.4 試験方法 m) 2) 浸出用液の調製方法 (JWWA Z 108:2012 の 6.) による。

2. 浸出液の調製

JWWA K 135 : 2007 4.3.4 試験方法 m) 3) 浸出試験における浸出液の調製による。

3. 分析方法

平成 12 年厚生省告示第 45 号 (最終改正平成 26 年厚生労働省告示第 147 号) 3.分析方法、JWWA Z 110:2013 附属書及び JWWA K 135 : 2007 附属書 B(規定)による。

試験項目	試験方法 (使用する試験機器)
シアン化物イオン及び塩化シアン	イオンクロマトグラフーポストカラム吸光光度法
ホルムアルデヒド	溶媒抽出ー誘導体化ーガスクロマトグラフー質量分析法
フェノール類	固相抽出ー誘導体化ーガスクロマトグラフー質量分析法
有機物 (全有機炭素 (TOC) の量)	燃焼酸化法 (全有機炭素定量装置)
味	官能法
臭気	官能法
色度	透過光測定法 (分光光度計)
濁度	透過光測定法 (分光光度計)
エピクロロヒドリン	パーティック・トラップーガスクロマトグラフー質量分析法
アミン類	吸光光度法 (分光光度計)
2,4-トルエンジアミン	固相抽出ーガスクロマトグラフー質量分析法
2,6-トルエンジアミン	固相抽出ーガスクロマトグラフー質量分析法
トルエン	ヘッドスペースーガスクロマトグラフー質量分析法
キシレン	ヘッドスペースーガスクロマトグラフー質量分析法
残留塩素の減量	ジエチルー-p-フェニレンジアミン法 (比色管)

以 上