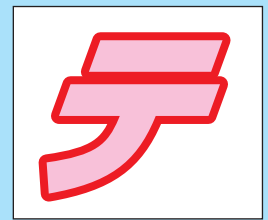
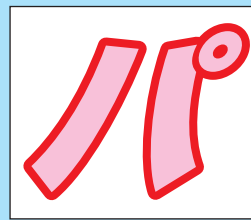


エマルジョン系  
一発仕上用・超厚づけパテ



F☆☆☆☆ JIS K 5669

内外部兼用  
ヤセない!



荷姿 12kg入缶  
10kg入缶  
2.5kg入缶×4

## 用途

- 石膏ボード、ベニヤ合板、石綿スレート板等内壁接合目地部処理
- 間仕切用ALC板、ブロックの目地部処理
- 釘穴及び木材、ベニヤの節穴処理
- コンクリート、モルタル、プaster等湿式下地の凹部処理及び不陸調整
- その他塗装、壁装下地の素地調整

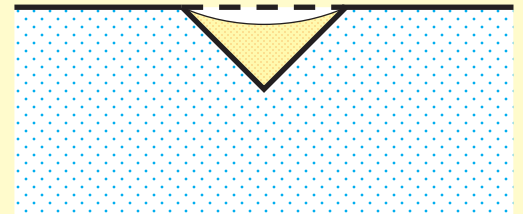
## 特長

- 乾燥時の収縮が非常に少なく、充填効果が優れ超厚付けしてもヤセ、ウキハガレがなく壁面を面一にする事が出来ます。
- 肉付きが良く密着性に優れています。
- 調合タイプなので缶から出してすぐに使え、作業性が良好です。
- 比重が小さいので軽く、持ち運びが非常に楽です。
- 水性ですので器具の洗浄が容易で、引火の危険性も無く有害な成分を含みませんので、安心して御使用頂けます。
- 塗装下地、壁装下地に適応した、優れた造膜効果を発揮します。
- 色：ホワイト

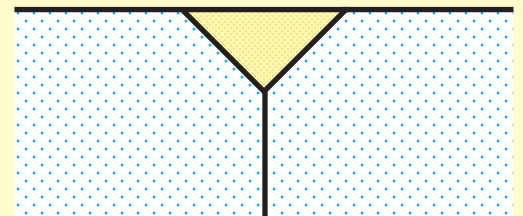
ヤセ・ワレを解消した、ヤセない画期的な一発仕上げ用パテ(エマルジョン系)です。

この一発パテの開発により、ジョイント部における塗り重ねを省き大巾な合理化が出来ます。

- 従来のパテはヤせてくる。



- 一発パテで仕上げた場合ほとんどヤセない。



## 使用上の注意

- パテ付けをする前に施工面のホコリ、ゴミ等を清掃、シーラー処理をして下さい。
- 施行する前にマザールでまぜると、ソフトになり作業性も良くなります。
- 開封後の残りパテは完全密閉し、乾燥を防いで下さい。
- 防腐、防カビ、凍結の防止は施してありますが長期貯蔵、直射日光をさけ冷暗所に保存して下さい。
- 硬く思われる時は、ごく少量の水を入れパテを良く練り合わせ、均一にして金ベラ又は、金ゴテで良く押え込んでパテ付けして下さい。

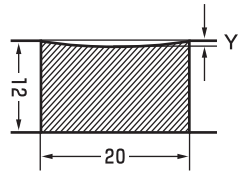


関西パテ化工株式会社

本社：〒579-8003 東大阪市日下町3丁目7-36 TEL (072) 982-2131(代)  
FAX (072) 982-2135  
東京支店：〒121-0813 東京都足立区竹の塚3丁目14-10 TEL (03) 3850-3191(代)  
FAX (03) 3850-3193  
北九州営業所：〒803-0815 北九州市小倉北区原町1丁目9-3 TEL (093) 571-7156(代)  
FAX (093) 571-7159

特約店

# 性 能

| 試験項目            | 試験結果  | 試験方法  |
|-----------------|---|---|
| 乾燥時間            | 厚み0.3mmの場合0.5時間<br>厚み1.5mmの場合3.0時間<br>厚み5.0mmの場合5.0時間   | フレキシブル板に塗布し<br>指触により判定<br>温度 20℃<br>湿度 75%  |
| 研磨容易性           | 一般のパテより軽く良好   | 乾燥試験後の試験板を<br>#180～#240研磨紙にて、<br>からとぎ   |
| 上塗り適合性          | 合成樹脂エマルジョンペイント<br>JIS K-5663<br>1種 異状なく良好<br>2種 異状なく良好  | 塗装下地標準<br>施工方法による   |
| 耐水性             | 浸漬中も塗面の軟化がなくふくれ、<br>割れ、はがれ、溶出がない。<br>従来のパテに比較して湿潤面の強度<br>が強いのが特長である   | フレキシ板に 1.5%塗布<br>7日乾燥後水に7時間浸漬   |
| 耐アルカリ性          | ふくれ、割れ、はがれ等なく良好   | フレキシ板に 1.5%塗布<br>7日乾燥後水酸化カルシ<br>ウム飽和溶液に<br>3時間浸漬                                      |
| 付着性             | フレキシボード板 5.8kg/cm <sup>2</sup><br>モルタル面 6.8kg/cm <sup>2</sup><br>石膏ボード板 3.0kg/cm <sup>2</sup><br>(厚紙層剥離)<br>ベニヤ板 3.0kg/cm <sup>2</sup><br>(素材面破断) | 素材面に 1.5%塗布し7日<br>間乾燥後4×4cmアタッチ<br>メントを接着し建研式<br>引張り試験機にて測定                           |
| 乾燥収縮性<br>(ヤセ試験) | 1%以下<br>収縮率 $\% = \frac{Y}{L_2} \times 100$   |  |
| 塗面積             | 5mm厚の場合 使用量<br>5kg/m <sup>2</sup><br>Vカット(5×5mm)の場合 使用量<br>2.5kg/100m   | 平板面<br><br>Vカット面  |