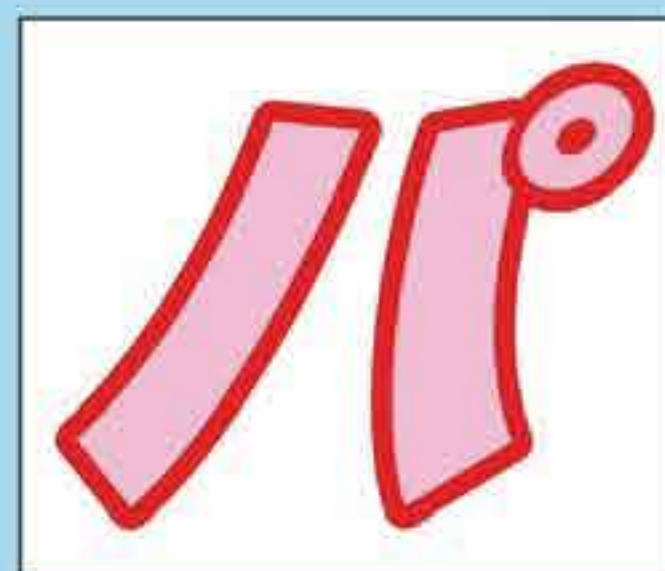


エマルジョン系
一発仕上用・超厚づけパテ



F☆☆☆☆

JIS K 5669

ヤセない!



荷姿

12kg入缶
10kg入缶
2.5kg入缶×4

用途

- 石膏ボード、ベニヤ合板、石綿スレート板等内壁接合目地部処理
- 間仕切用ALC板、ブロックの目地部処理
- 釘穴及び木材、ベニヤの節穴処理
- コンクリート、モルタル、プラスター等湿式下地の凹部処理及び不陸調整
- その他塗装、壁装下地の素地調整

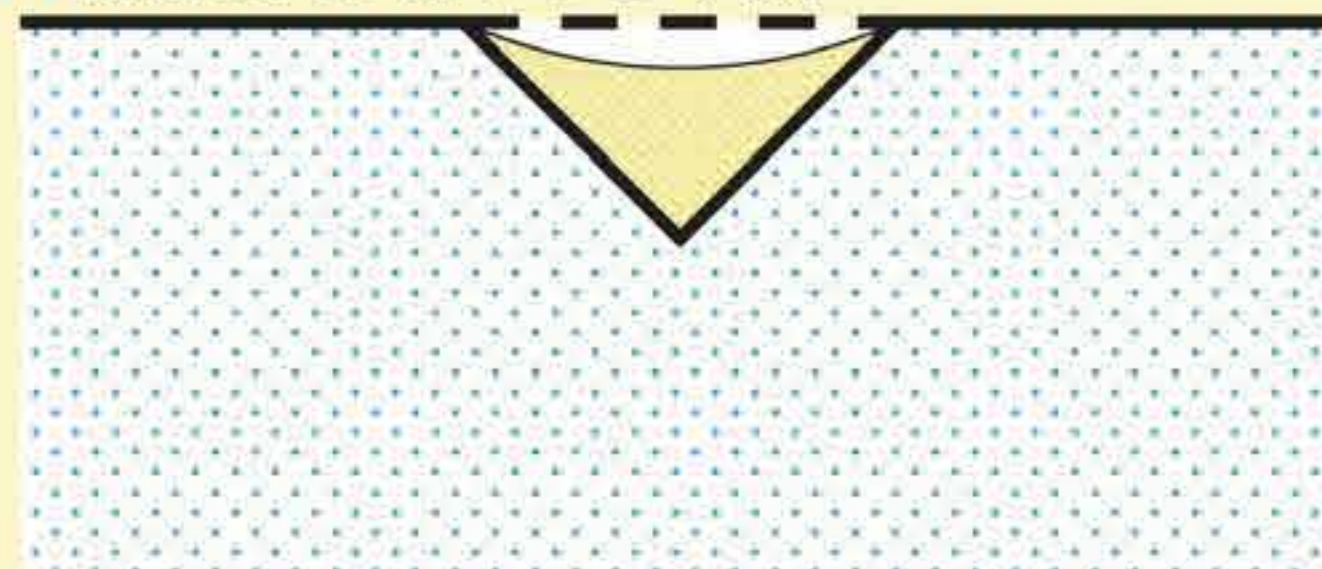
特長

- 乾燥時の収縮が非常に少なく、充填効果が優れ超厚付けしてもヤセ、ウキハガレがなく壁面を面一にする事が出来ます。
- 肉付きが良く密着性に優れています。
- 調合タイプなので缶から出してすぐに使え、作業性が良好です。
- 比重が小さいので軽く、持ち運びが非常に楽です。
- 水性ですので器具の洗浄が容易で、引火の危険性も無く有害な成分を含みませんので、安心して御使用頂けます。
- 塗装下地、壁装下地に適応した、優れた造膜効果を発揮します。
- 色：ホワイト

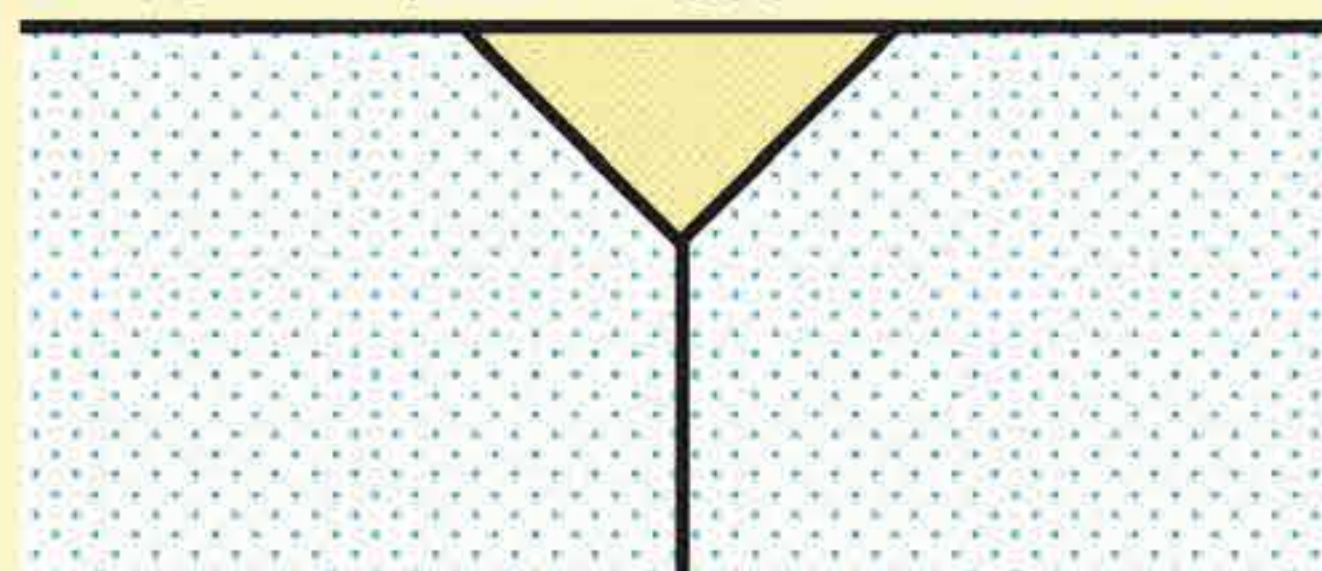
ヤセ・ワレを解消した、ヤセない画期的な一発仕上げ用パテ（エマルジョン系）です。

この一発パテの開発により、ジョイント部における塗り重ねを省き大巾な合理化が出来ます。

● 従来のパテはヤセてくる。



● 一発パテで仕上げた場合ほとんどヤセない。



使用上の注意

- パテ付けをする前に施工面のホコリ、ゴミ等を清掃、シーラー処理をして下さい。
- 施行する前にマゼールでまぜると、ソフトになり作業性も良くなります。
- 開封後の残りパテは完全密閉し、乾燥を防いで下さい。
- 防腐、防カビ、凍結の防止は施してありますが長期貯蔵、直射日光をさけ冷暗所に保存して下さい。
- 硬く思われる時は、ごく少量の水を入れパテを良く練り合わせ、均一にして金ベラ又は、金ゴテで良く押え込んでパテ付けして下さい。

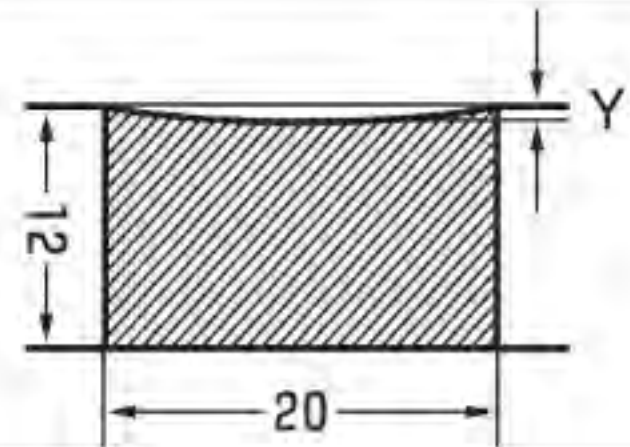


関西パテ化工株式会社

本社：〒579-8003 東大阪市日下町3丁目7-36 TEL(072)982-2131代
FAX(072)982-2135
東京支店：〒121-0813 東京都足立区竹の塚3丁目14-10 TEL(03)3850-3191代
FAX(03)3850-3193
北九州営業所：〒803-0815 北九州市小倉北区原町1丁目9-3 TEL(093)571-7156代
FAX(093)571-7159

特約店

性 能

試 験 項 目	試 験 結 果	試 験 方 法
乾 燥 時 間	厚み0.3mmの場合0.5時間 厚み1.5mmの場合3.0時間 厚み5.0mmの場合5.0時間	フレキシブル板に塗布し 指触により判定 温度 20℃ 湿度 75%
研 磨 容 易 性	一般のパテより軽く良好	乾燥試験後の試験板を #180～#240研磨紙にて、 からとぎ
上塗り適合性	合成樹脂エマルジョンペイント JIS K-5663 1種 異状なく良好 2種 異状なく良好	塗装下地標準 施工方法による
耐 水 性	浸漬中も塗面の軟化がなくふくれ、 割れ、はがれ、溶出がない。 従来のパテに比較して湿潤面の強度 が強いのが特長である	フレキシ板に 1.5mm塗布 7日乾燥後水に7時間浸漬
耐アルカリ性	ふくれ、割れ、はがれ等なく良好	フレキシ板に 1.5mm塗布 7日乾燥後水酸化カルシ ウム飽和溶液に 3時間浸漬
付 着 性	フレキシボード板 5.8kg/cm ² モルタル面 6.8kg/cm ² 石膏ボード板 3.0kg/cm ² (厚紙層剥離) ベニヤ板 3.0kg/cm ² (素材面破断)	素材面に 1.5mm塗布し7日 間乾燥後4×4cmアタッチ メントを接着し建研式 引張り試験機にて測定
乾 燥 収 縮 性 (ヤセ試験)	1%以下 収縮率 $\% = \frac{Y}{Y_0} \times 100$	
塗 面 積	5mm厚の場合 使用量 5kg/m ² Vカット(5×5mm)の場合 使用量 2.5kg/100m	平板面 Vカット面